



ReoTech DR 1640

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЙ СУПЕРПЛАСТИФИКАТОР ДЛЯ БЕТОНА НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ReoTech DR 1640 — новое поколение высокомолекулярных полимерных добавок на основе модифицированных поликарбоксилатных эфиров.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химическая основа.....	Поликарбоксилаты
Цвет, внешний вид.....	Янтарная жидкость
pH.....	4-8
Плотность, г/см ³	1,07±0,02
Содержание хлорида, (%).....	<0,1 (EN 480-10)
Содержание щёлочи, (%).....	<10 (EN 480-12)
Соответствует.....	ГОСТ-24211 ТУ 5745-001-21553996-13

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладает ярко выраженным стерическим эффектом;
- Совместим с большинством видов цемента за счёт использования комплекса полимеров М-типа;
- Повышает раннюю и конечную прочность бетона;
- Улучшает удобоукладываемость бетонной смеси;
- Обладает эффектом «отложенной пластификации» за счет использования длинноцепных полимеров S-типа;
- Исключает сегрегацию;
- Улучшает качество поверхности бетона;
- Не содержит хлоридов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Производство товарного бетона и ЖБИ изделий;
- Производство набрызг-бетона;
- Укладка бетона в густоармированные элементы конструкций;
- Транспортировка бетона на дальние расстояния;
- Прокачка бетона с помощью бетононасоса.

ДОЗИРОВКА

ReoTech DR 1640 используют в количестве 0,3-1,8% от общей массы вяжущего по товарному продукту.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Заполнители и вяжущее (цемент, щебень, песок, зола, доменный шлак) должны быть перемешаны до однородной массы.

В сухую бетонную смесь вводят 70% воды затворения, после этого вводится добавка ReoTech DR 1640 с оставшейся частью воды затворения.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДРУГИМИ ДОБАВКАМИ

ReoTech DR 1640 совместим с большинством известных добавок для бетона, в том числе с пластификаторами, замедлителями, ускорителями твердения, воздухововлекающими добавками и добавками гидрофобизаторами. Не рекомендуется использовать совместно с пластификаторами на основе нафталинсульфонатов, так как это может отрицательно повлиять на эффективность добавки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Состав бетона и дозировка добавки должны быть определены путём проведения лабораторных испытаний в зависимости от класса и свойств бетона.

УПАКОВКА

Добавка поставляется наливом, а также:

- 50 кг в канистрах;
- 200 кг в пластиковых бочках;
- 1000 кг в еврокубах.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Хранить при температуре от +5°C до +35°C. При соблюдении условий хранения, срок годности 12 месяцев с даты изготовления в закрытой оригинальной упаковке.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При применении добавки ReoTech DR 1640 необходимо использовать защитную одежду, перчатки, очки и маски, соблюдать правила производственной безопасности. Избегать прямого контакта с глазами и кожей во время хранения и применения, в случае попадания в организм немедленно обратиться к врачу. Хранить вдали от пищевых продуктов. Для получения подробной информации обратитесь к Паспорту безопасности продукта.